



Scapa A1270

Akrylowa taśma klejąca

OPIS

Scapa A1270 jest dwustronną taśmą klejącą o wysokiej sile klejenia i grubości 1,14 mm. Bardzo dobra wytrzymałość temperaturowa pozwala na łączenie materiałów przed procesem malowania proszkowego. Produkt posiada bardzo dobrą inicjalną siłę klejenia. **Scapa A1270** jest dostępna w kolorze ciemno szarym z czerwoną przekładką polietylenową.

ZASTOSOWANIE

- Używana do łączenia materiałów przed procesem malowania proszkowego
- Łączenie metalu z metalem
- Klejenie wcześniej pomalowanych materiałów w samochodach, sygnalizacji i panelach sterowania
- Klejenie usztywniaczy metalowych

ZALETY PRODUKTU

- Odporność temperaturowa: -30°C do +149°C (stała)
- Krótkotrwała odporność temperaturowa: -30°C do +230°C (maksymalnie 1 godzinę)
- Zawiera wysokiej jakości klej akrylowy wrażliwy na nacisk
- Dobra odporność na promienie UV
- Odporność na ścieranie, korozję i wilgoć
- Odpowiednia do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Wcześniej określone rozmiary eliminują zbędny odpad
- Nie brudząca podczas użycia

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

	Jednostka	Wartość nominalna	Metoda testowa
Przyczepność pod kątem 90° (po 24h)	N/25mm	70	PSTC 2
Siła zrywająca	N/25mm	17	PSTC 31
Wydłużenie	%	850	PSTC 31
Gęstość	Kg/m ³	800	Scapa K2
Ścinanie dynamiczne	N/cm ²	45	Scapa F11
Ścinanie statyczne w temp. 93°C (160g/cm ²)	Minuty	>10 000	PSTC 7 mod.
Ścinanie statyczne w temp. 23°C (320g/cm ²)	Minuty	>10 000	PSTC 7

STANDARDOWA PREZENTACJA

- Długość rolki : 33 m
- Szerokość rolki : 6 mm do 500 mm
- Rdzeń : 76 mm - plastikowy
- Pakowanie : luzem
- Kolor : Ciemno szary

ZALECENIA

Powierzchnie substratów muszą być czyste, suche, wolne od tłuszczów i kurzu. Zalecany środek czyszczący jest Propanol-2-ol (IPA). Prosimy zapoznać się z Kartą bezpieczeństwa produktu. Klienci powinni również zadbać o dopasowanie rozpuszczalnika do substratów.

Idealnymi powierzchniami substratów są takie, które są: czyste, suche, płaskie, gładkie, wolne od kurzu i nieporowate.

Temperatura użycia: od +10°C do +40°C.

Czas składowania – 1 rok.

Niskie temperatury mogą spowodować zwiększenie ryzyka kondensacji, zmniejszającą lepkość produktu.

Produkt może być stosowany bezpośrednio z rolki ręcznie, z zachowaniem równomiernego nacisku.

Zalecamy klientom wykonanie własnych testów w celu dokonania oceny przydatności produktu do danej aplikacji.

Czas magazynowania produktu wynosi jeden rok od daty wysyłki pod warunkiem składowania w chłodnym, suchym miejscu poniżej 24°C. Logi powinny być składowane w pozycji stojącej.