



Scapa 3259

Taśma piankowa PCW jednostronnie lepna

OPIS

Scapa 3259 tworzy uszczelnienie pod wpływem kompresji pianki. Produkt dostępny jest w kolorze czarnym. Pianka jest średniej twardości zbudowana z komórek o strukturze zamkniętej. Pianka pokryta jest z jednej strony klejem akrylowym wrażliwym na nacisk, z drugiej, produkt pokryty jest przekładką papierową. **Scapa 3259** działa jako uszczelnienie przed wodą i powietrzem/kurzem w momencie kompresji.

ZASTOSOWANIE

- Tworzy uszczelnienie przed wodą w momencie kompresji
- Zapobiega korozji elektrolitycznej
- Do amortyzacji / wyciszania
- Do zastępowania uszczelek chloroprenowych
- Tworzy uszczelnienie przed powietrzem/kurzem w momencie kompresji
- Do wypełniania luk
- Do montażu antypoślizgowego

ZALETY PRODUKTU

- Wymagane minimum 30% kompresji aby utworzyć uszczelnienie przed wodą
- Temperatura działania: -30°C do +70°C
- Temperatura aplikacji: +10°C do +40°C
- Czas magazynowania: 1 rok
- Powleczona z jednej strony wysokiej jakości klejem akrylowym wrażliwym na nacisk
- Dobra odporność na roztwory kwasów i zasad
- Przekładka papierowa po nieklejącej stronie zmniejsza odkształcenia podczas stosowania
- Bardzo dobra odporność na promienie UV
- Odporna na ścieranie, korozję i wilgoć
- Odpowiednia do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Brak znanych niebezpieczeństw związanych z użyciem produktu
- Wcześniej określone rozmiary eliminują zbędny odpad
- Nie brudząca podczas użycia

AKREDYTACJA

- Klasyfikacja ognioodporności DIN 4102 część 1, B2
- Zgodna z Dyrektywą Europejską 2000/53 EC (nie zawiera ołowiu, chromu VI, rtęci i kadmu)

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

	Jednostka	Wartość nominalna	Metoda testowa
Twardość w skali Shore'a	"00"	35	Scapa F16
Siła potrzebna do kompresji o 30%	N/cm ²	2,8	Scapa F4
Odształcenie po 1 min kompresji	N/cm ²	2,4	Scapa F4
Siła klejenia pod kątem 180° po 10 min	N/25mm	5	Scapa F9
Siła zrywania	N/cm ²	48	Scapa F17
Wydłużenie do zerwania	%	160	Scapa F17
Przewodność cieplna (k)	WM ⁻¹ K ⁻¹	0,052	Lee's Disc

STANDARDOWA PREZENTACJA

- Format : logi, rolki, wykroje, szpule
- Grubość : 1,5; 3,0; 4,5; 6,0; 7,5; 9,0; 10,5; 12,0; 15,0 mm
- Rdzeń : 76 mm plastik

ZALECENIA

Podłoże musi być czyste, suche, wolne od tłuszczu i kurzu.

Zalecany środek czyszczący do usuwania produktu jest Propan-2-ol (IPA).

Prosimy pamiętać o zaleceniach producenta dotyczących bezpieczeństwa.

Klienci powinni również zadbać o kompatybilność rozpuszczalnika z podłożem.

Idealnymi substratami do stosowania produktu są podłoża czyste, suche, gładkie, bez kurzu i nieporowate.

Niska temperatura może zwiększyć ryzyko kondensacji, zmniejszając lepkość produktu.

Przydatność produktu zależy od temperatury i wilgoci.

Produkt może być stosowany bezpośrednio z rolki ręcznie, z zachowaniem równomiernej siły nacisku.

Zachęcamy klientów do wykonania własnych prób w warunkach, w których produkt będzie stosowany i do oceny jego przydatności.